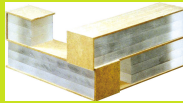




"... ESTAS CONTRADICCIONES DE ESCALA Y ESPACIO (GRANDE Y PEQUEÑO, INDIVIDUAL Y MASIVO, DE MOVIMIENTO ESTÁTICO O DINÁMICO, Y DE LUZ BRILLANTE Y OSCURO), SON RECURSOS QUE USA EL ARQUITECTO Y VENEN A SATISFACER LA NECESIDAD DE CONTRASTES EN UNA ARQUITECTURA DE COMPLEJIDAD". ROBERT VENTURI, "SOBRE LA ESCALA EN LA FORMA ARQUITECTÓNICA"

EDIFICACIÓN
EL ACCESO A LOS PORTALES DE LAS VIVIENDAS SE PLANTEA DESDE ESTE ESPACIO PÚBLICO. PLAZA TRIANGULAR HACIA LA QUE SE ABREN LAS VIVIENDAS. LA DOBLE ORIENTACIÓN N-S HACIA LA CALLE CANARIAS Y E-O HACIA LA CALLE DEL EMPEDRADO, NOS LLEVA A PLANTEAR DIFERENTES TIPOS DE VIVIENDAS - EN DÓPLEX CON CORREDOR DE ACCESO AL NORTE Y ZONAS DE DÍA AL SUR, Y PASANTE CON NÚCLEO CENTRAL EN LA ORIENTACIÓN ESTE-OESTE.



PIELES
PLANTEAMOS UNA DOBLE PIEL QUE ENFATIZA LA AMBIGÜEDAD ESCALAR PROPUESTA: UNA PIEL DE PANELES DE HORMIGÓN PREFABRICADO OSCURO QUE DEFINE LA GRAN ESCALA DEL CONTENEDOR; UNA SEGUNDA PIEL, INSERTADA EN EL ESPACIO DEFINIDO POR LOS LÍMITES DEL CONTENEDOR, QUE RESPONDE A LAS DOS ESCALAS PLANTeadas, Y QUE UTILIZA VENTANAS DE ALUMINIO ANODIZADO EN SU COLOR, PANELES DE HORMIGÓN PREFABRICADO CLAROS Y U-GLASS EN LOS NÚCLEOS DE COMUNICACIÓN

MONTAJE DE PANELES ESTRUCTURALES EN FACHADA

1. ARRANQUE PLANTA BAJA.
Panel de hormigón prefabricado no portante de 8 cm. de espesor con listón lipo negro bayar, soldado a placa de anclaje 150.200.12



2. MONTAJE PANEL PORTANTE PLANTA BAJA.
Panel de hormigón prefabricado portante de 16 cm. de espesor acabado en grta natural, soldado a placa de anclaje 150.200.12 con L 120.8, sobre viga de canto de 100 x 35 cm.

3. MONTAJE FORJADO SOBRE PANEL Y ARRANQUE DE PANEL PLANTA PRIMERA.
Apoyo de forjado tradicional sobre panel mediante doble cachaba Ø 12 embudada en el panel. Montaje de panel portante sobre panel inferior unidos entre sí mediante platinas 100.100.10 soldadas a sandos angulares L100.10 embudados en paneles.

4. MONTAJE DE PANEL DE ÚLTIMA PLANTA Y FORJADO DE CUBIERTA.
Montaje de panel portante sobre panel inferior unidos entre sí mediante platinas 100.100.10 soldadas a sandos angulares L100.10 embudados en paneles. Montaje de último forjado de cubierta sobre panel portante mediante doble cachaba Ø 12 embudada en panel.

