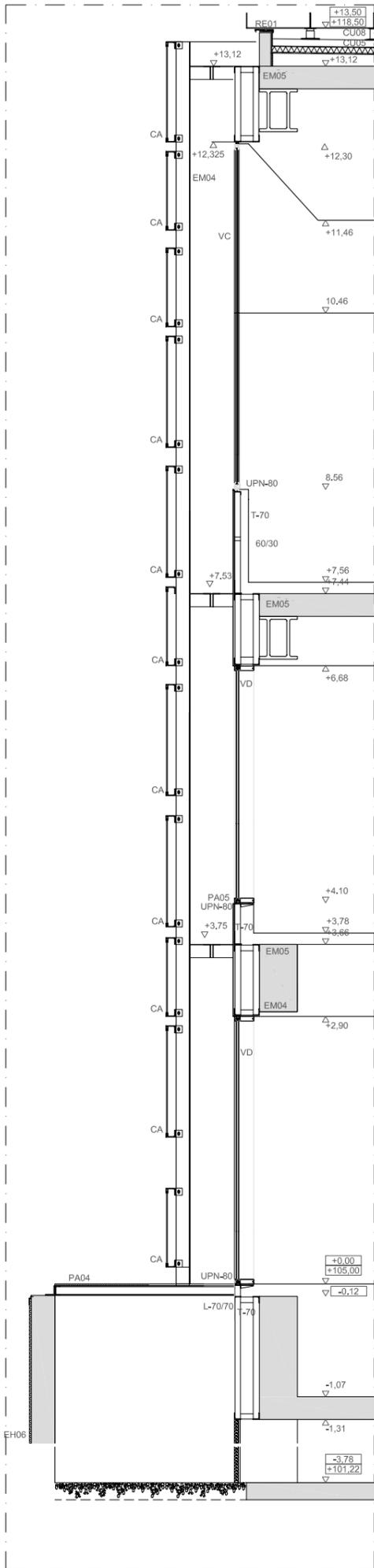


SECCION 1



SECCION 2

ESTRUCTURA HORMIGON

- EH01 TERRAPLENADO Y RELLENO DE TRASDOS DE MUROS, CON MATERIAL ADECUADO PROCEDENTE DE LA EXCAVACION O DE APORTACION, REALIZADO MEDIANTE APORTACION, VERTIDO, EXTENDIDO, HUEMACION Y COMPACTADO POR MEDIOS MECANICOS, EN TONDADES PARALELAS DE 20 CM DE ESPESOR MAXIMO.
- EH02 SOLERA VENTILADA, CONFECCIONADA MEDIANTE ENCOFRADO PERDIDO CON PIEZAS ENSAMBLADAS DE POLIPROPILENO RECLICADO LA CASA CAVITI, MODELO C-15 O SIMILAR, DE MEDIDAS APROX. 750X500X150 MM INCLUYENDO: PREPARACION DEL TERRENO MEDIANTE TODO UNO DE GRAVA DE 10 CMS DE ESPESOR; SOLERILLA DE HORMIGON HA25B/20IIA; PIEZAS CAVITI O SIMILAR; ENCOFRADOS Y DISEÑOS DE BORDES LIBRES; MALLAZO 15X15X0.8 CMS AEH 500; CAPA DE COMPRESION HA25B/20IIA DE 8 CMS DE ESPESOR; FRATASADA
- EH03 SOLERA EN APARCAMENTOS, COMPRENDIENDO: SUMINISTRO Y COLOCACION DE BASE DE ENCACHADO DE GRAVATODO UNO DE 25 CMS DE ESPESOR MEDIO, EXTENDIDA, AFISONADA; LAMINA DE POLIETILENO GALGA 800 SOBRE EL TERRENO; ELABORADO Y PUESTA EN OBRA SEGUN DISEÑO DE HORMIGON ARMADO HA 35 KG/M3 A FLEXIONACION EN 18 CMS DE ESPESOR; CAJON DE PLASTIFICANTE MELCRET; ARMADURA MALLA AEH B 500 T. 15X15X0, 8 CM; TRATAMIENTO SUPERFICIAL PULIDO MECANICO, CON DISPERSION MASTER CURE 100; CORTES A DISCO EN JUNTAS DE DILATACION
- EH04 LOSA NERVADA DE 35-15 CMS Y CANTO 50 CMS, CONFECCIONADA CON CASQUETONES RECUPERABLES, ENSAMBLAJE ESTANCO, FORMANDO DOS NERVADURAS: HORMIGON, HA30B/20IIA
- EH05 MOLDRADO PIERI O SIMILAR, MODELO 141 ONDES, EJECUTADO EN POLIESTIRENO DE ALTA DENSIDAD, COLOCADO SOBRE ENCOFRADO DE MUROS VISTOS
- EH06 LAMINA DRENANTE E IMPERMEABILIZANTE TIPO DELTA DRAIN (NODULOS DE 20 MM), INCLUIDO P.P. LAMINA ADMERIDA GEOTEXTIL, ADHERIDA DE POLIPROPILENO, CON UNA CAPACIDAD DRENANTE DE 5 LITROS POR M2, COLOCADA EN EL TRASDOSO DE LOS MUROS DE HORMIGON, CON LOS NODULOS CONTRA EL MISMO; FLUJADA MEDIANTE TACOS EXPANSIVOS Y ARANDELAS ESPECIALES Y REMATADA EN SU BORDE SUPERIOR POR UN PERFIL LONGITUDINAL DE REMATE SUPERIOR

ESTRUCTURA METALICA

- EM01 PROTECCION ESTRUCTURAL CONTRA EL FUEGO, CONSISTENTE EN PROYECCION DE MORTERO ESPECIAL KONFUGO, CON UN ESPESOR SUFICIENTE PARA CONSEGUIR UNA PROTECCION DE EF-40E/90
- EM02 MENSULAS SOPORTE DE GALERIAS Y BRUSE-SOLEL: COMPUESTO POR: CHAPON 25X25X15 CMS CON ANCLAJES SOLDADOS AEH 500 DE DIAMETRO 20 MM, HORMIGONADOS CON LA LOSA; CARTELAS E= 20 MM; MENSULA HEB 140 DE LARGO 830 MM, SOLDADA AL CHAPON, CORTE DE ALAS Y VUELO DEL ALMA EN 80 MM; COLSOS DE DESLIZAMIENTO EN EL VUELO, GALVANIZADO EN CALIENTE Y PINTADO TRAS SU MECANIZACION
- EM03 BASTIDORES PARA PANELES DE ALUMINIO DE LA CASA ITALTIM O SIMILAR, CON UNA MODULACION TIPO DE 1.80X3.03 MTS. COMPUESTO POR: SOPORTES VERTICALES A BASE DE DOS ANGULARES 80X80X7 MM, FLUJADOS MEDIANTE TORNILLOS TR 20x46, ARANDELAS DE ACOMPLAMIENTO A PERFIL L, COLSOS RASGADOS VERTICALMENTE Y FLUJOS; TUBERIAS; SOPORTES HORIZONTALES A BASE DE L 80X80X70X30 MM, FLUJADOS MEDIANTE TORNILLOS TR 12 x 46; PLETINA 70X10X07 MM SUDADA AL SOPORTE VERTICAL INTERCALADA A NIVEL DE CADA SOPORTE HORIZONTAL; ARANDELAS DE ACOMPLAMIENTO, COLSOS RASGADOS VERTICALMENTE, MARCOS Y JUNQUILLOS SOLDADOS DE 1.80X3.03 MTS FORMADOS POR L 20X30X2 MM DE ACERO INOXIDABLE MATE A 316, COMPLETOS, TODO EL MATERIAL GALVANIZADO EN CALIENTE Y PINTADO COLOR RAL A DECIDIR TRAS SU MECANIZACION
- EM04 BASTIDORES SOPORTE PARA VIDRIO SECITEX 6+6 MM, CON UNA MODULACION VERTICAL VARIABLE SIGUIENDO LOS EJES DE ESTRUCTURA Y LOS EJES DE LOS MONTANTES DE CARPINTERIA INTERIOR ALTERNADOS CON BANDAS VARIAS HORIZONTALES CADA 1.00100 MTS DE ALTURA MAXIMA; COMPUESTO POR: PERFILES BASE DE 1/2 150.120.10 CONFORMADA POR LUNTAS SOLDADAS, SOLDADAS A PLACAS, SOPORTES VERTICALES A BASE DE ANGULARES 150X75X9 MM CON FIJACION DOBLE TR20 A10, ANGULAR CORRIDO HORIZONTALMENTE 70.70 EN CADA NIVEL, CON DOBLE MECANIZACION PARA COLSOS M 20, FLUJOS, ARANDELAS DE ACOMPLAMIENTO A PERFIL L, TUBERIAS, FLUJOS Y COLSOS RASGADOS VERTICALMENTE, SOPORTES HORIZONTALES A BASE DE L 100X80X7 MM Y CASQUILLO SOLDADO DE 100X80X10 MM, FIJACIONES A BASE DE TORNILLOS TR 12 x 46; ARANDELAS DE ACOMPLAMIENTO; TUBERIAS; MARCOS EN CADA SOPORTE FORMADO POR 2 L 80X80X70X30 MM DE ACERO INOXIDABLE A 316, TODO EL MATERIAL GALVANIZADO EN CALIENTE Y PINTADO COLOR RAL A DECIDIR TRAS SU MECANIZACION
- EM05 PLACA DE ANCLAJE METALICA PARA BASTIDORES, HORMIGONADA O SELLADA A VIGA METALICA, DE DIMENSIONES APROX. 200X180X10 MM CON 4 REINADOS DIAMETRO 20 MM AEH 500 SOLDADAS A LA PLACA, TODO EL MATERIAL GALVANIZADO EN CALIENTE Y LACADO COLOR RAL A DECIDIR TRAS SU MECANIZACION
- EM06 BASTIDOR DINTELANTEPECHO, PARA FIJACION DE CARPINTERIAS DE PATIO Y MONTAJE DE FORROS DE CHAPA GALVANIZADA, COMPUESTO POR: ENTRAMADO HORIZONTAL A BASE DE PERFILES UPN 80 Y T 80, DOS DE ELLOS APOYADOS Y SOLDADOS A LAS MENSULAS DE HEB 140; ENLACES ENTRE ELLOS VERTICAMENTE A BASE DE PERFIL L 80X80, COLOCADO CADA 1.80 MTS Y PERFL 40X40, COLOCADO ENTRE ELLOS CADA 90 CMS; CASQUILLOS ANGULARES DE FIJACION A LA LOSA 70X70X 8 MEDIANTE TACOS M12 CADA 90 CMS; FLUJADOS CON ARBO CANTO 40 MTS, POR TACOS M12; TODO ELLO TOTALMENTE GALVANIZADO EN CALIENTE Y REMATADO EN SUS SOLDADURAS
- EM07 BASTIDORES DE DINTILES, PILARES, ANTEPECHOS, TECHOS, PARA FORROS Y FIJACION DE CARPINTERIAS DE FACHADAS DE JUNTAS GENERALES Y MONTAJE DE FORROS DE CHAPA GALVANIZADA, COMPUESTO POR: PIEZAS EN U CON UN DESARROLLO DE 65+65+120 CMS, FORMADAS POR PERFL 60X60X2 REPARADAS 135 CMS, EXCEPTO EN FORRO DE PILARES CON UNA REPARACION DE 70 CMS; CUATRO ANGULARES 75X50X5 ENLAZANDO SUPERIOR E INFERIORMENTE EL MARCO POR SU INTERIOR E EXTERIOR, PATAS DE FIJACION Y DISTANCIAMIENTO DEL ANTEPECHO A LA LOSA O VIGA CADA 67 CMS; FIJACIONES A BASTIDOR DE BRUSE-SOLEL DE VIDRIO, A VIGAS U OTROS DINTILES; BASTIDOR ENVOLVENTE DE FORROS DE PILARES CON LATERALES DE 70 CMS Y LATERALES DE 65 CMS, COMO COMPLEMENTO AL DE ANTEPECHOS Y COMPUESTO POR CUATRO ANGULARES DE ESQUINA 80X80X5 Y TRAVESANOS HORIZONTALES, RECTANGULAR 60X30X2 CADA 65 CMS; CASQUILLOS DE FIJACION AL PILAR, ENLACES A ELEMENTOS METALICOS Y AUXILIARES, TODO ELLO TOTALMENTE GALVANIZADO EN CALIENTE Y REMATADO EN SUS SOLDADURAS
- EM08 ADORNATELLOS METALICOS FORMANDO UNA CAJA DE 400X600 MM, CON UNA DIAGONAL, COMPUESTO POR DOBLE L 70X70X7 (INTERIOR-EXTERIOR) CORRIDAS SOLDADAS AL PERFL 1/2 HEB 160, MARCO ANGULAR Y DIAGONAL REALIZADOS CON PERFL 40X60X2; PLACA DE ESPERA DE 20X20X20 MM FLUJADA MEDIANTE 4 TACOS HLT-HLS M12 O SOLDADA A ELEMENTOS METALICOS, CON UN ESPACADO MAXIMO DE 130 MM, TODO ELLO TOTALMENTE GALVANIZADO EN CALIENTE Y REMATADO EN SUS SOLDADURAS
- EM09 PERFL L 60.65.5, SOLDADO EN DINTEL Y ZÓCALO, PARA SOBREELEVACIONES DE APOYO DE CARPINTERIAS, JUNTO A CORTEN

CUBIERTAS

- CU01 LAMINA EPDM DE 1.2 MM DE ESPESOR FRESTONE, ADHERIDA AL SOPORTE, CON ENTREGAS A SUMIDORES, ELEVACIONES LATERALES (50 CMS), PERFL DE REMATE DE PVC, JUNTAS DE DILATACION, ANGULOS Y REFUERZOS, TELAS DE SACRIFICIO
- CU02 DOBLE LAMINA GEOTEXTIL DE 150 GRAM TYPAR DE POLIPROPILENO UNA SOBRE LA IMPERMEABILIZACION, LA OTRA SOBRE EL AISLAMIENTO; AISLAMIENTO TERMICO MEDIANTE PLACAS FLOORMATE 500' DE 80 MM DE ESPESOR Y UNA DENSIDAD DE 38 KG/M3, UNA RESISTENCIA A COMPRESION DE 500 KPA; SOLERA DE HORMIGON 15 CMS, CON PLASTIFICANTE MELCRET Y UNA RESISTENCIA A FLEXOTRACCION DE 35 KG/CM2; ARMADURA 15X15X0.8 CM AEH 5500; BANDA PERIMETRAL DE POLIESTIRENO DE DENSIDAD 35 KG/M3 DE 150X3 CMS EN ENCENDIDOS SOBREELEVADOS
- CU03 - FIELTRO SINTETICO DE POLIESTER FELTEMPER DE 300 GR/M2, - MEMBRANA IMPERMEABILIZANTE DE POLICLORURO DE VINILO RHENOFLUO, CG DE 1.2 MM DE ESPESOR, ARMADA CON FIBRA DE VIDRIO, - FIELTRO FELTEMPER 150 ALJIBE, EN CAPA AUXILIAR DE POLIESTER DE 150 GR/M2, - LOSA FILTRON P9 DE 85 MM DE ESPESOR Y 60X60 CMS CON BASE ABLANTE DE POLIESTIRENO EXTRUDIDO / CAPA DE HORMIGON POROSO - SOPORTES DE PVC REGULABLES DE 90 A 150 MM PARA LAS PLACAS DE POLIESTIRENO, - BANDAS PERIMETRALES DE POLIESTIRENO 200X200 MM Y UNA DENSIDAD DE 35 KG/M3, - SUSTRATO ECOLOGICO INTEMPER DE FORMULACION ESPECIAL CON 10 CMS DE ESPESOR, PLANTACION DE ESPECIES APROPIADAS CON UNA DENSIDAD DE 25 U/M2
- CU04 - FORMACION DE PENDIENTES, MEDIAS CAÑAS, REMATES, MEDIANTE MORTERO DE CEMENTO M40 CON TERMINACION FRATASADO FINO, - LAMINA EPDM DE 1.2 MM DE ESPESOR FRESTONE, CON ENTREGAS A SUMIDORES Y SOBREELEVACIONES (50 CMS), JUNTAS DE DILATACION - REFUERZOS DE LA LAMINA EN CAZOLETAS, ANGULOS Y SOBREELEVACIONES, - PLACAS MACHEBRADAS DE POLIESTIRENO EXTRUDIDO DE 50 MM DE GUESO Y 35 KG/M3, - FIELTRO FELTEMPER 150, EN CAPA AUXILIAR DE POLIESTER DE 150 GR/M2
- CU05 FORMACION DE PENDIENTES CON MORTERO DE CEMENTO, PLACA DE AISLAMIENTO MACHEBRADADA DE POLIESTIRENO EXTRUDIDO DE 50 MM Y DENSIDAD 35 KG/M3, DOBLE LAMINA GEOTEXTIL TYPAR 3607-3 DE 200 GRS/M2, SOBREELEVADA EN LOS PERIMETROS, SOLERA DE HORMIGON HA25B/20IIA CON PLASTIFICANTE MELCRET DE 10 CMS DE ESPESOR, CON DISPERSION SUPERFICIAL MASTER CURE 100; MALLAZO AEH B 500 15X15X0.8 CMS; RODAPIE BORDE DE POLIESTIRENO DE 20X2 CMS CON UNA DENSIDAD DE 38 KG/M3; ACABADO CON ARBO CANTO RODADO SELECCIONADO, TAMAÑO 16-22
- CU06 LOSAS TIPO BREINCO, MODELO VULCANO O SIMILAR, DE DIMENSIONES 60X60 X5.5 CMS, COLOR ARENA, PESO 125 KG/M2, INCLUYENDO: SOPORTES RASED DE PVC SRE 130210 DE 10 A 18 CMS DE ALTURA CON PENDIENTE EN LA BASE, SOBRE LA BASE DE AISLAMIENTO MAS GEOTEXTIL
- CU07 LOSAS TIPO BREINCO MODELO VULCANO O SIMILAR, PESO 170 KG/M2, COLOR ARENA DE DIMENSIONES 60X60 X8 CMS; COLOCADAS DIRECTAMENTE SOBRE LA PRIMERA CAPA DE LOSAS FILTRON; COMPONENTES DE LA CUBIERTA ECOLOGICA
- CU08 PIEZAS PLEGADAS DE ACERO TIPO CORTEN S355 J2 Q2W, CALIDAD A DE 5 MM DE ESPESOR Y 1587.5X15 CMS DE DESARROLLO; PLEGADOS SOBRE EL PAVIMENTO DE LA CUBIERTA, MEDIANTE SOPORTES TELESCOPICOS RASED MODELO SRE 80X10 CMS, CON AJUSTE DE PENDIENTE Y EN NUMERO MINIMO DE DOS UNIDADES POR MTS, ENLACE DE PIEZAS EN SU SOLAPE CON COLSOS Y TORNILLERIA DE ACERO INOXIDABLE M8 EN NUMERO DE 3 UNIDADES POR LADO

PAVIMENTOS

- PA01 ADOQUIN BREINCO-TERRANA GRIS O SIMILAR DE DIMENSIONES APROX. 18X16X8 CMS, PESO 144 KG/M2; COMPRENDIENDO: SUBBASE DE 15 CMS DE GRAVAS COMPACTADAS Y BASE DE 12 CMS DE HORMIGON HA20B/20IIA, CORTES, JUNTAS, LECHO DE ARENA-CEMENTO (70 KG/M3), ASENTADO, COMPACTADO Y REJUNTADO CON ARENA-CEMENTO (30 KG/M3), RETACADOS, BARRIDO, REGADOS, LIMPIEZA Y CURADO DURANTE 15 DIAS
- PA02 LOSAS DE BASALTO ROYAL VOLCANO GRIS O SIMILAR, DE DIMENSIONES 80X80X6 CMS; CON UNA DENSIDAD DE 2.840 KG/M3, DUREZA AL DESGASTE DE 92 (HS0) CON TERMINACION LOSA FLAMEADA Y CEPILLADA, COLOCADAS MEDIANTE MORTERO DE CEMENTO M8A
- PA03 LOSETAS DE BASALTO ROYAL VOLCANO GRIS O SIMILAR, DE DIMENSIONES 40X40X6 CMS; CON UNA DENSIDAD DE 2.840 KG/M3, DUREZA AL DESGASTE DE 92 (HS0) CON TERMINACION LOSA FLAMEADA Y CEPILLADA; COMBINADAS CON ADOQUIN DE BASALTO ROYAL VOLCANO GRIS O SIMILAR, DE DIMENSIONES 10X10X6 CMS; CON TERMINACION APOMAZADO CUADRADO, CORTE BASE SIERRA Y LATERALES MANUAL; CON UNA DENSIDAD DE 2.840 KG/M3, DUREZA AL DESGASTE DE 92 (HS0), COLOCADAS MEDIANTE MORTERO DE CEMENTO M8A
- PA04 ENTRAMADO TIPO ORSOGRILL ALUGRELL # 40X3233X37 O SIMILAR DE DOBLE ENCASTE, EJECUTADO EN ALEACION DE ALUMINIO UNI 5482, 64, EN TRAMOS TIPO DE 1.80X3.03 MTS, FLUJADOS MEDIANTE GRAPADOS ESPECIALES A LA ESTRUCTURA PORTANTE; ACABADO COLOR RAL A DECIDIR
- PA05 ENTRAMADO TIPO ORSOGRILL ALUGRELL # 25X3233X33 O SIMILAR DE DOBLE ENCASTE, EJECUTADO EN ALEACION DE ALUMINIO UNI 5482, 64, EN TRAMOS TIPO DE 1.30X3.05 MTS, FLUJADOS MEDIANTE GRAPADOS ESPECIALES A LA ESTRUCTURA PORTANTE; ACABADO COLOR RAL A DECIDIR

FACHADAS

- FA01 PIEZAS PLEGADAS DE ACERO TIPO CORTEN S355 J2 Q2W, CALIDAD A DE 5 MM DE ESPESOR Y 1587.5X15 CMS DE DESARROLLO; PLEGADOS CON RADIO MINIMO
- FA02 FORROS DE FACHADA A BASE DE CHAPA GALVANIZADA LACADA COLOR RAL A DECIDIR UNA CAPA DE 2 MM DE GUESO, EN PIEZAS PLEGADAS FORMANDO ANTEPECHO Y DINTEL EN ZONAS DE PATIO Y JUNTAS GENERALES COMPRENDIENDO: REPLANTEO, MECANIZACION, FLUJACION, SELLADOS (EN TODAS SUS JUNTAS), PERFLERIA COMPLEMENTARIA AL BASTIDOR PARA SU FIJACION Y ESTANQUEIDAD
- FA03 FALSO TECHO METALICO DESMONTABLE DE BANDEJA DE ALUMINIO USA DE 2 MM DE ESPESOR; CON PERFLERIA OCULTA, CON TERMINACION LACADO RAL A DECIDIR; AISLAMIENTO ACUSTICO TIPO FLOCAJE AUTODHNERDO

CARPINTERIA

- VA CARPINTERIA DE ALUMINIO TIPO SCHÜCO SISTEMA ROYAL S 50 OC DE HOJA OCULTA CON ROTURA DE PUENTE TERMICO EN ALUMINIO LACADO +60 MICRAS CON SELLO QUALICOAT AL EXTERIOR, COLOR RAL A DECIDIR, Y EN ALUMINIO ANODIZADO +20 MICRAS CON SELLO ENVAUEURAS EN SU COLOR NATURAL Y ACABADO SATINADO QUIMICO
- VB CARPINTERIA DE ALUMINIO TIPO SCHÜCO SISTEMA ROYAL S 50 OC DE HOJA OCULTA CON ROTURA DE PUENTE TERMICO EN ALUMINIO LACADO +60 MICRAS CON SELLO QUALICOAT AL EXTERIOR, COLOR RAL A DECIDIR, Y EN ALUMINIO ANODIZADO +20 MICRAS CON SELLO ENVAUEURAS EN SU COLOR NATURAL Y ACABADO SATINADO QUIMICO
- VC CARPINTERIA DE ALUMINIO TIPO SCHÜCO SISTEMA ROYAL S 50 OC DE HOJA OCULTA CON ROTURA DE PUENTE TERMICO EN ALUMINIO LACADO +60 MICRAS CON SELLO QUALICOAT AL EXTERIOR, COLOR RAL A DECIDIR, Y EN ALUMINIO ANODIZADO +20 MICRAS CON SELLO ENVAUEURAS EN SU COLOR NATURAL, IGUAL QUE CARPINTERIA; BATEAGUAS SUPERIOR E INFERIOR EN ALUMINIO APLANTILLADO AJUSTADO AL ENLACE CURVO DE LAS PIEZAS DE ACERO CORTEN IGUAL QUE LOS REMATES LATERALES, SI ESTOS FUERSEN NECESARIOS, PREMARCADO DE TUBO DE ACERO GALVANIZADO ANCLADO A BANDEJAS DE FACHADA DE ACERO
- VD CARPINTERIA DE ALUMINIO TIPO SCHÜCO MURO CORTINA SISTEMA FIV60+ CON ROTURA DE PUENTE TERMICO EN ALUMINIO LACADO +60 MICRAS CON SELLO QUALICOAT AL EXTERIOR, COLOR RAL A DECIDIR, Y EN ALUMINIO ANODIZADO +20 MICRAS CON SELLO ENVAUEURAS EN SU COLOR NATURAL Y ACABADO SATINADO QUIMICO
- VE CARPINTERIA DE ALUMINIO TIPO SCHÜCO SISTEMA ROYAL S 50 OC DE HOJA OCULTA CON ROTURA DE PUENTE TERMICO EN ALUMINIO LACADO +60 MICRAS CON SELLO QUALICOAT AL EXTERIOR, COLOR RAL A DECIDIR, Y EN ALUMINIO ANODIZADO +20 MICRAS CON SELLO ENVAUEURAS EN SU COLOR NATURAL, IGUAL QUE CARPINTERIA; BATEAGUAS SUPERIOR E INFERIOR EN ALUMINIO APLANTILLADO AJUSTADO AL ENLACE CURVO DE LAS PIEZAS DE ACERO CORTEN IGUAL QUE LOS REMATES LATERALES, SI ESTOS FUERSEN NECESARIOS, PREMARCADO DE TUBO DE ACERO GALVANIZADO ANCLADO A ESTRUCTURA DE FACHADA
- VF CARPINTERIA DE ALUMINIO TIPO SCHÜCO MURO CORTINA SISTEMA FIV60+ CON ROTURA DE PUENTE TERMICO EN ALUMINIO LACADO +60 MICRAS CON SELLO QUALICOAT AL EXTERIOR, COLOR RAL A DECIDIR, Y EN ALUMINIO ANODIZADO +20 MICRAS CON SELLO ENVAUEURAS EN SU COLOR NATURAL, IGUAL QUE CARPINTERIA; BATEAGUAS SUPERIOR E INFERIOR EN ALUMINIO APLANTILLADO AJUSTADO AL ENLACE CURVO DE LAS PIEZAS DE ACERO CORTEN IGUAL QUE LOS REMATES LATERALES, SI ESTOS FUERSEN NECESARIOS, PREMARCADO DE TUBO DE ACERO GALVANIZADO ANCLADO A ESTRUCTURA DE FACHADA

CELOSIAS

- CA CELOSIA DE VIDRIO LAMINAR DE SEGURIDAD TIPO SECITEX 6+6 FORMADO POR DOS LUNAS TIPO FLUAT, LA EXTERIOR ENTERRACLARA MATE, UNIDAS POR INTERPOSICION DE LAMINAS DE BUTIRAL DE POLIUNILYOL Y QUE INCORPORA EN SU PROFUNDIDAD UNA MICROPERFORANA TIPO SCREEN O BIEN LAMINAS DE PAPEL JAPONES PLASTIFICADAS, EN AMBOS CASOS DE TIPO Y COLOR A DECIDIR
- CB CELOSIA DE REJILLA DE METAL ESTIRADO DE ALUMINIO ANODIZADO EN SU COLOR NATURAL TIPO ITALFILM-FILS 20x45(60x24)2 DE 2mm DE ESPESOR CON UNA DIMENSION DE 180mm SEGUN SU DIAGONAL LARGA (DL) Y 300mm SEGUN SU DIAGONAL CORTA (DC), CON UN PESO DE 4.2kg/m2, MARCOS Y CASQUILLOS PERMETRALES EN SU COLOR Y ACABADO EN SU COLOR Y ACERO INOXIDABLE MATE ATORNILLADO Y/O SOLDADO
- CC CELOSIA DE REJILLA DE METAL ESTIRADO DE ALUMINIO ANODIZADO EN SU COLOR NATURAL TIPO ITALFILM-FILS 20x45(60x24)2 DE 2mm DE ESPESOR CON UNA DIMENSION DE 630mm SEGUN SU DIAGONAL LARGA (DL) Y 1800 mm SEGUN SU DIAGONAL CORTA (DC), CON UN PESO DE 4.2kg/m2, MARCOS Y CASQUILLOS PERMETRALES EN SU COLOR Y ACABADO EN SU COLOR Y ACERO INOXIDABLE MATE ATORNILLADO Y/O SOLDADO
- CD CELOSIA CONTINUA DE LAMAS DE ALUMINIO EXTRUDIDO TIPO RENSON L033 EN ALUMINIO ANODIZADO +20 MICRAS SEGUN SELLO SAA Y EURAS ACABADO SATINADO QUIMICO CON SUBESTRUCTURA DE SUJECCION INTERIOR OCULTA SEGUN CALCULO DE NECESIDADES ESTATICAS Y MODULACION DEFINITIVA A DECIDIR
- CE CELOSIA CONTINUA DE LAMAS DE ALUMINIO EXTRUDIDO TIPO RENSON L033 EN ALUMINIO ANODIZADO +20 MICRAS SEGUN SELLO SAA Y EURAS ACABADO SATINADO QUIMICO CON SUBESTRUCTURA DE SUJECCION INTERIOR OCULTA SEGUN CALCULO DE NECESIDADES ESTATICAS Y MODULACION DEFINITIVA A DECIDIR

REMATES

- RE01 ALBARDILLA, TIPO MAG EJECUTADA EN ACERO CORTEN A S355 J2 Q2W DE 170X30 MM DE ANCHURA Y FRENTE DE 60 MM EN 3 MM DE ESPESOR EN LAS PIEZAS DE ANCLAJE Y 2 MM EN LAS CURBEMEROS; FIJACION BASE MECANICA, TAPA CUPADA, PLEGADOS, JUNTAS DE DILATACION, ESCOTADURAS EN PERFILES DE FACHADA, SELLADOS MEDIANTE SILICONA NEUTRA, PIEZAS ESPECIALES DE ANGULO, LLUADO, DESCLAMINADO Y APLICACION DE DOS MANOS DE BARNIZ DE PROTECCION
- RE02 ALBARDILLA, TIPO MAG EJECUTADA EN ACERO CORTEN A S355 J2 Q2W DE 300X50 MM DE ANCHURA Y FRENTE DE 60 MM EN 3 MM DE ESPESOR EN LAS PIEZAS DE ANCLAJE Y 2 MM EN LAS CURBEMEROS; FIJACION MECANICA, PLEGADOS, JUNTAS DE DILATACION, ESCOTADURAS EN PERFILES DE FACHADA, SELLADOS MEDIANTE SILICONA NEUTRA, PIEZAS ESPECIALES DE ANGULO, LLUADO, DESCLAMINADO Y APLICACION DE DOS MANOS DE BARNIZ DE PROTECCION
- RE03 ALBARDILLA MAG DE ALUMINIO LACADO DE 150X200 MM DE ANCHURA Y FRENTE DE 100 MM, 1.5 MM DE ESPESOR; FIJACION BASE MECANICA, TAPA CUPADA, PLEGADOS, JUNTAS DE DILATACION, ESCOTADURAS, SELLADOS MEDIANTE SILICONA NEUTRA, PIEZAS ESPECIALES DE ANGULO
- RE04 ALBARDILLA MAG DE ALUMINIO LACADO DE 200X350 MM DE ANCHURA Y FRENTE DE 100 MM, 1.5 MM DE ESPESOR; FIJACION BASE MECANICA, TAPA CUPADA, PLEGADOS, JUNTAS DE DILATACION, ESCOTADURAS, SELLADOS MEDIANTE SILICONA NEUTRA, PIEZAS ESPECIALES DE ANGULO
- RE05 TAPA DE ALUMINIO LACADO PLEGADO EN SUS BORDES, BRIDIZADO Y ENLAZADO CON LA ALBARDILLA DE CUBIERTA, EJECUTADO EN 3 MM DE ESPESOR, CON UN DESARROLLO DE 60X700 MM, FLUJADO A LA BASE BASTIDOR, COMPUESTO POR: REJICOLA CONFECCIONADA CON PERFL ANGULAR 80, 80.4, ENLAZANDO LA ESTRUCTURA DE FACHADA CON LA ESTRUCTURA DEL CERRAMIENTO Y ESPACADO UN MAXIMO DE 180 CMS; PIEZAS ORTOGONALES A FACHADA A BASE DE TUBO ABIERTO SIN SOLDAR 174.60 X 2.81; FLUJADO A BASTIDORES Y ESPACADOS EN UN MAXIMO DE 60 CMS; DOBLE ANGULAR DE ALUMINIO 50.50 X 2 MM EN GOTERON Y ENLACE A LA ALBARDILLA CORRIDOS LONGITUDINALMENTE; INCLUIDO CUADRADILLO 40.40.2 ENTRE TUBOS ABIERTOS DE LA ESTRUCTURA PRINCIPAL; FORMACION DE JUNTAS DE DILATACION CON DOBLE L

