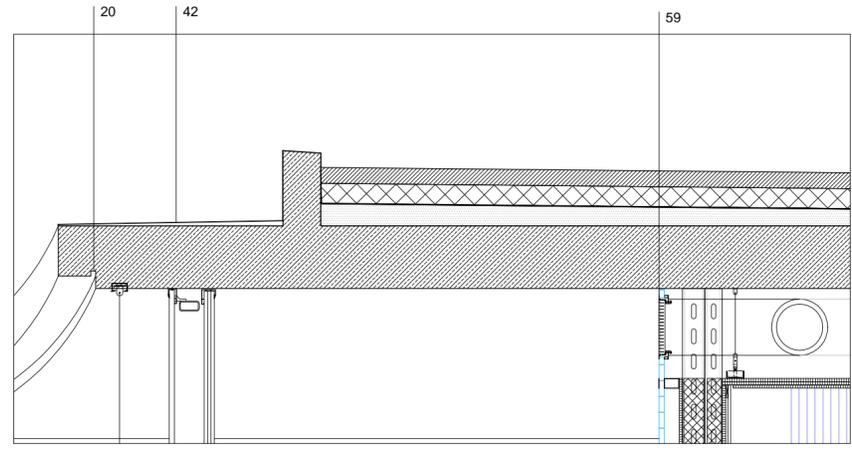
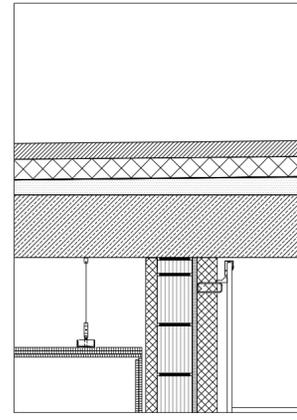


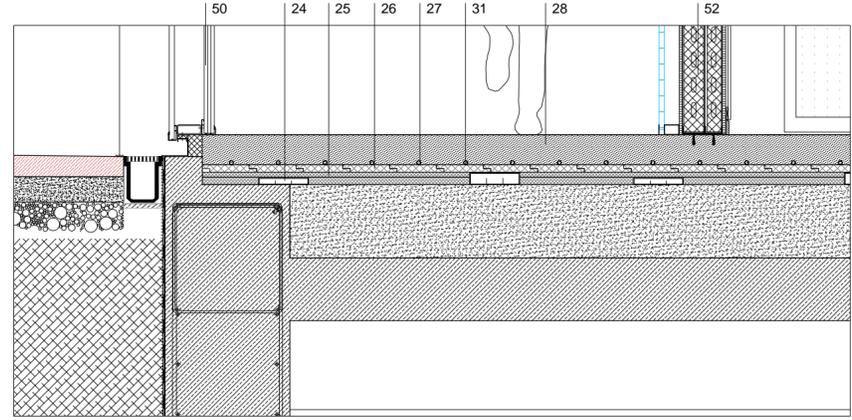
SECCIÓN S\_E1.6



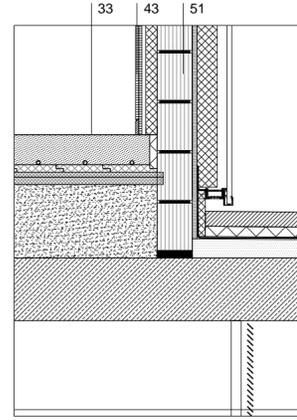
D1.6a



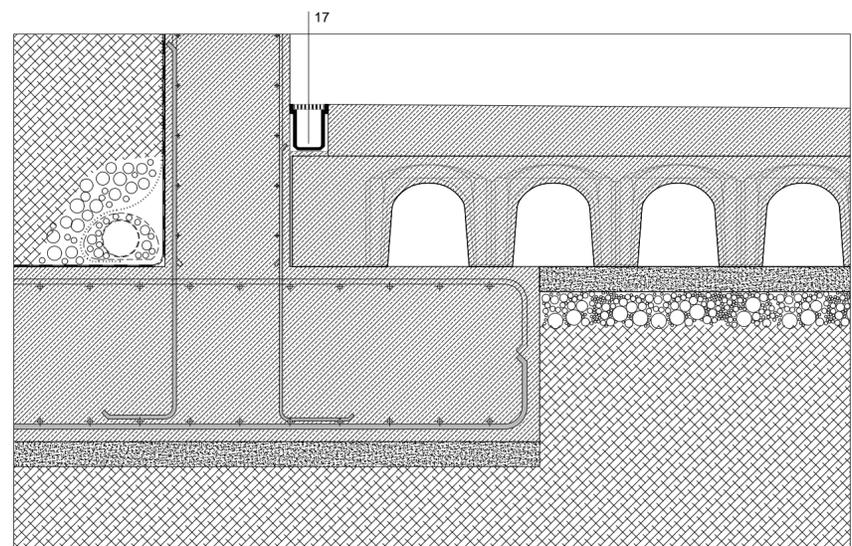
D1.6b



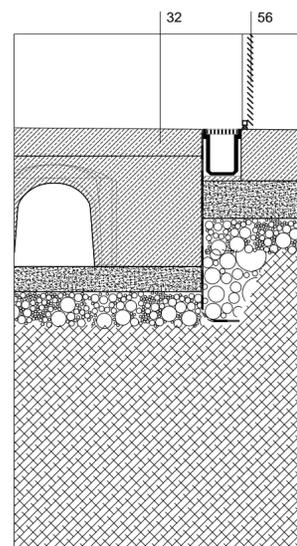
D1.6c



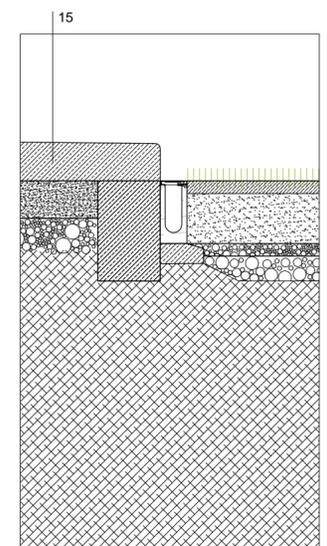
D1.6d



D1.6e



D1.6f



D1.6g

1. Césped natural de tepes o siembra
2. Mezcla arena + turba + oligoelementos y enmiendas. Compactado (e=20cm compactado).
3. Gravilla blindng. Capa de sellado 1<math>\phi</math><math>4</math> (e=5cm).
4. Grava natural 6<math>\phi</math><math>10</math>.
5. Zanja de drenaje. Prof. (media)=30cm.
6. Drenaje  $\phi 110$ mm.
7. Capa de asiento (arena 2-3cm).
8. Terreno natural compactado al 95% del proctor modificado.
9. Canaleta prefabricada de hormigón polímero, con refuerzo lateral de acero galvanizado, de 100x250mm, con rejilla pasarela de acero galvanizado.
10. Sección perimetral de HA, de 25x45cm, ejecutada in situ.
11. Zahorra compactada (e=15cm).
12. Hormigón de limpieza HM-20 (e=10cm).
13. Mortero de cemento para formación de pendiente (e medio=10cm)
14. Imprimación asfáltica de impermeabilización.
15. Solera de hormigón (e=15cm) semipulido con áridos de corindón hasta alcanzar una resbaladidad clase 3.
16. Pavimento de piedra sobre cama de arena.
17. Canaleta prefabricada de polipropileno, de 150x180mm, con rejilla pasarela de acero galvanizado.
18. Muro de sótano de HA (e=50cm), dimensiones y armados según planos de estructura.
19. Losa de H.A. (e=25cm), dimensiones y armados según planos de estructura.
20. Formación de goterón en losa.
21. Base de arena e=7cm sobre capa de grava.
22. Zuncho perimetral de HA, de 25x45cm.
23. Solera tipo caviti, ventilada de HA (e=40+5cm) sobre encofrado perdido de módulos de polipropileno reciclado.
24. Suelo técnico
25. Aislamiento térmico de alta resistencia a compresión e=2+3 cm.
26. Placa base aislante térmico para sistemas suelo radiante en poliestireno expandido.
27. Colector de suelo radiante.
28. Capa de pavimento de hormigón pulido con juntas de aluminio, e=12cm.
29. canal en base de cámara bufa.
30. Zanja drenante mediante tubo ranurado de PVC.
31. Hormigón ligero de relleno para formación de plataforma horizontal en zona de losa inclinada.
32. Pavimento de hormigón semipulido con pendiente min. 1% hacia el exterior, (e medio=15cm).
33. Pavimento acabado de resina epoxi.
34. Pavimento de caucho vulcanizado de doble capa (e=6mm).
35. Pavimento de gres porcelánico esmaltado antideslizante acabado pastilla, asentadas con mortero de cemento cola sobre soporte de impermeabilización.
36. Rejilla de acero galvanizado tipo tramex.
37. Mortero de cemento para formación de pendiente (e medio=7cm)
38. Lámina impermeabilizante EPDM.
39. Aislamiento térmico poliestireno extruido 4cm.
40. Aislamiento térmico poliestireno extruido 6cm.
41. Capa de hormigón impreso (e=6cm) con acabado final de resina impermeabilizante.
42. Impermeabilización vista de cubierta con imprimación de resina, resistente a los rayos UV y a la intemperie.
43. Trasdoso con placas de cartón-yeso con acabado de pintura con dispersión de resinas acrílicas.
44. Acabado de pintura con dispersión de resinas acrílicas.
45. Trasdoso con placas de cartón-yeso con acabado de pintura al silicato.
46. Carpintería fija de aluminio con marco inferior empotrado en el suelo. Vidrio con cámara de aire, composición 66.1 planistar ONE/ cámara argón 18 mm/ 44.1.
47. Hoja de puerta corredera de carpintería de aluminio. Vidrio con cámara de aire, composición 44.1 planistar ONE/ cámara argón 12 mm/ 44.1.
48. Perfil de aluminio para recogida de agua.
49. Paramento fijo de vidrio laminar 6+6mm, sobre perfiles de aluminio.
50. Fachada translúcida de policarbonato celular autoportante compuesta por: sistema de hoja exterior de paneles de e=40mm módulo 500mm, cámara de aire 120mm, subestructura de perfiles verticales y horizontales de acero galvanizado, y hoja interior de paneles de policarbonato celular de e=20mm.
51. Fachada opaca compuesta por: policarbonato celular de sistema modular e=20mm, cámara de aire de 40mm, aislamiento térmico de poliestireno extruido e=80mm, capa de mortero hidrófugo e=20mm, bloque de termoarcilla e=140mm, aislamiento térmico e=48mm y doble panel de cartón-yeso e=26mm.
52. Tabique interior formado por: acabado de panel de madera de 15mm sobre rastreles horizontales atornillados a placa de cartón yeso, estructura autoportante de perfiles de acero galvanizado de 70+90mm con lana mineral entre ellos, y acabado de panel de policarbonato celular de 20mm sobre perfiles.
53. Tabique interior formado por: acabado de panel de madera de 15mm sobre rastreles horizontales atornillados a placa de cartón yeso, estructura autoportante de perfiles de acero galvanizado de 70+90mm con lana mineral entre ellos, y acabado de panel de madera de 15mm atornillado a perfiles.
54. Tabique interior formado por 2 hojas de paneles de policarbonato celular de e=20mm separados y sujetos a subestructura intermedia de perfiles verticales y horizontales de acero galvanizado, e total=100mm.
55. Panel de policarbonato celular de e=20mm sujetos a subestructura de acero galvanizado.
56. Cerramiento ligero de chapa deployé, sujeto a perfilera fija y practicable según memoria de carpintería.
57. Cortinaje corredero de tejido trenzado de aluminio.
58. Perfil empotrado en losa para cortinaje corredero.
59. Rejilla de ventilación sobre paramento.
60. Falso techo descolgado Pladur, pintado, tabica al llegar a fachada y perfil de encuentro con subestructura de fachada.
61. Aislamiento acústico 5cm lana mineral.
62. Barandilla de acero galvanizado según plano cerrajería.